

Leitungsrohre DIN EN ISO 3183

Nahtlos und Geschweißt

Anwendungsbereiche	PSL 1	Rohre mit Standardanforderungen
	PSL 2	Rohre für die europäische Onshore-Gasdurchleitung / Anhang M
Bestelltext-Beispiel	Nahtlose Rohre	Rohr, nahtlos, DIN EN ISO 3183, L290NE/1.0484, APZ DIN EN 10204/3.2, TÜV 114,3 × 3,6
	Geschweißte Rohre	Rohr, hochfrequenzgeschweißt (HFW), DIN EN ISO 3183, L290NE/1.0484, APZ DIN EN 10204/3.2 TÜV 114,3 × 3,6 mm

Herstellverfahren

Normen		EN ISO 3183 / PSL 1			EN ISO 3183 / PSL 2	EN 10208-2
Rohrtyp / Stahlsorte		L210	L245	L290-L485	L245-L555	
Nahtlos	S	•	•	•	•	•
Niederfrequenzgeschweißt	LFW	•	•	•		
Hochfrequenzgeschweißt	HFW	•	•	•	•	•
Unterpulvergeschweißt	SAW	•	•	•	•	•
Kombiniertgeschweißt	COW	•	•	•	•	•

Werkstoffvergleich (Auszug)

Normen	Stoff-Nr.	EN ISO 3183	EN 10208-2	API 5L	Bemerkungen	EN ISO 3183	EN 10208-2
DIN EN ISO 3183	1.0457	L245	L245	Gr. B	Normalisiert	NE	NB
DIN EN 10208-2	1.0484	L290	L290	X42	Vergütet (nur nahtlos)	QE	QB
API 5L	1.0582	L360	L360	X52	Thermomechanisch	ME	MB
	1.8972	L415	L415	X60	Gewalzt (nur geschweißt)		

Abmessungsbereiche

Nahtlos	10,3 bis 711,0 mm
Geschweißt	10,3 bis 2.134 mm

Toleranzen

Durchmesser / Rundheit gem. Anhang M / Tabelle M3
Wanddicke gem. Anhang M / Tabelle M4
 Die Festlegungen in der EN ISO 3183 Anhang M entsprechen weitestgehend denen der EN 10208-2. Für geschweißte Rohre sind nun aber fünf (bisher drei) Toleranzbereiche für die Wanddicke vorgesehen.

Proben, Prüfumfänge und Prüfbescheinigungen

Abnahmeprüfzeugnis DIN EN 10204/3.1 oder 3.2
 Die Festlegungen in der EN ISO 3183 Anhang M entsprechen weitestgehend denen der EN 10208-2. Für die Stückanalyse sind generell zwei Prüfungen durchzuführen.

Kennzeichnung

Werksstempel, Norm, Außendurchmesser und Wanddicke, Stahlsorte, Rohrtyp S (nahtlos) oder W (geschweißt), Abnehmerzeichen und ID-Nummer. Optional kann der Werkstoffe mittels Farbanstrich gekennzeichnet werden.

rff-Warengruppen

660 0 Nahtlose Rohre / **661 0** Geschweißte Rohre

PE-Umhüllungen

DIN	DIN EN	
30670 PE-Umhüllungen	10285	3-Schicht-Verfahren
	10287	2-Schicht-Verfahren
	10288	Sinter-Verfahren

Mindestschichtdicken

Nennweite	Mindestschichtdicke / mm	
	Normal (n)	Verstärkt (v)
< DN 100	1,8	2,5
> DN 100 ≤ DN 250	2,0	2,7
> DN 250 ≤ DN 500	2,2	2,9
> DN 500 ≤ DN 800	2,5	3,2
> DN 800	3,0	3,7