

Geschweißte Stahlrohre DIN EN 10217-4 (DIN 17174)

Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen mit festgelegten Eigenschaften bei tiefen Temperaturen

Anwendungsbereiche	Apparatebau, Druckbehälterbau, Kälteanlagenbau, Rohrleitungsbau (Schwerpunkt chemische Industrie)
Bestelltext-Beispiel	Rohr, hochfrequenzgeschweißt mit Längsnaht (HFW), DIN EN 10220/10217-4, P265NL TC1/1.0453, APZ EN 10204/3.1 60,3 × 2,9 mm

Werkstoffe		
	Stoff-Nr.	Bezeichnung EN
	1.0451	P215NL1 (nur bei t < 10,0 mm)
	1.0425	P265NL1

Gütebezeichnungen	TC1 Prüfkategorie 1 (ohne US-Prüfung) TC2 Prüfkategorie 2 (mit US-Prüfung auf Längsfehler)
Schweißverfahren	Gaspressschweißen, HF-Schweißen ^a ^a Hochfrequenz (High frequency)
Lieferlängen	6 m, 12 m, teilweise bis 18 m
Abmessungsbereich	10,2 bis 508,0 mm
Wanddicken	1,4 bis 16,0 mm
Maße und Gewichte	DIN EN 10220 / Tabelle auf Seite 48/49

Toleranzen des Außendurchmessers und der Wanddicke	Grenzabmaße		
	Außendurchmesser D	Außendurchmesser D	Wanddicke T^b
			<table border="1"> <tr> <td>≤ 5</td> <td>5 < T ≤ 16</td> </tr> </table>
	≤ 5	5 < T ≤ 16	
≤ 219,1 mm	± 1,0% oder ± 0,5 mm, es gilt der jeweils größere Wert	± 10% oder ± 0,3 mm, es gilt jeweils der größere Wert	± 8%
> 219,1 mm	± 0,75%		

^b Das obere Grenzmaß gilt nicht für den Schweißnahtbereich (siehe DIN EN 10217-4/8.7.4.2).

Attestierung	Abnahmeprüfzeugnis DIN EN 10204/3.1 oder 3.2
Kennzeichnung	Werksstempel, EN-Norm, Stahlsorte, Schmelzen-Nr., Prüfkategorie, Abnehmerzeichen und ID-Nummer (Auftrag/Erzeugnis)
rff-Warengruppe	675 0