

Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-1 (DIN 2391-1/-2)

Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre

Anwendungsbereiche	Automotive, Maschinen- und Anlagenbau																			
Bestelltext-Beispiel	Präzisionsstahlrohr, nahtlos, DIN EN 10305-1, E235 +N (normalgeglüht), APZ EN 10204/3.1 60,0 × 2,0 mm																			
Werkstoffe	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bezeichnung EN</th> <th>Bezeichnung DIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E215</td> <td>St 30 Al</td> </tr> <tr> <td>E235</td> <td>St 35</td> </tr> <tr> <td>E355</td> <td>St 52</td> </tr> <tr> <td>Sondergüten</td> <td></td> </tr> </tbody> </table>		Bezeichnung EN	Bezeichnung DIN	E215	St 30 Al	E235	St 35	E355	St 52	Sondergüten									
Bezeichnung EN	Bezeichnung DIN																			
E215	St 30 Al																			
E235	St 35																			
E355	St 52																			
Sondergüten																				
Lieferzustände	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bezeichnung</th> <th>EN-Symbol</th> <th>DIN-Symbol</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Zugblank, hart</td> <td>+C</td> <td>BK</td> </tr> <tr> <td>Zugblank, weich</td> <td>+LC</td> <td>BKW</td> </tr> <tr> <td>Zugblank, spannungsarm gegläht</td> <td>+SR</td> <td>BKS</td> </tr> <tr> <td>Geglüht</td> <td>+A</td> <td>GBK</td> </tr> <tr> <td>Normalgeglüht</td> <td>+N</td> <td>NBK</td> </tr> </tbody> </table>		Bezeichnung	EN-Symbol	DIN-Symbol	Zugblank, hart	+C	BK	Zugblank, weich	+LC	BKW	Zugblank, spannungsarm gegläht	+SR	BKS	Geglüht	+A	GBK	Normalgeglüht	+N	NBK
Bezeichnung	EN-Symbol	DIN-Symbol																		
Zugblank, hart	+C	BK																		
Zugblank, weich	+LC	BKW																		
Zugblank, spannungsarm gegläht	+SR	BKS																		
Geglüht	+A	GBK																		
Normalgeglüht	+N	NBK																		
Herstelllängen	4.000 bis 7.000 mm																			
Abmessungsbereich	4,0 bis 260,0 mm																			
Wanddicken	0,5 bis 25,0 mm																			
Maße und Gewichte	Tabelle Seite 34/35																			
Toleranzen	Außendurchmesser ± 0,08 bis 1,30 mm / Tabelle Seite 34/35 Innendurchmesser ± 0,15 bis 1,30 mm Für wärmebehandelte Rohre gelten Multiplikatoren. Wanddicke ± 10 % oder ± 0,10 mm, es gilt jeweils der größere Wert																			
Attestierung	Abnahmeprüfzeugnis DIN EN 10204/3.1 bzw. 3.2																			
Kennzeichnung	Keine auf dem Rohr, Bundetikett																			
rff-Warengruppe	631 0																			