

Nahtlose Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-1 (DIN 2391-1/-2)

Nahtlose kaltgezogene Präzisionsstahlrohre

Anwendungsbereiche	Automotive, Maschinen- und Anlagenbau
Bestelltext-Beispiel	Präzisionsstahlrohr, nahtlos, DIN EN 10305-1, 1.4571 DIN EN 10216-5 TC1, APZ DIN EN 10204/3.1 38,0 × 2,5 mm

Werkstoffe gem. DIN EN 10216-5 (Auszug)	Stoff-Nr.	Bezeichnung EN	Vergleichbar ASTM A312
	1.4301	X5CrNi18-10	TP 304
	1.4306	X2CrNi18-9	TP 304L
	1.4307	X2CrNi18-9	TP 304L
	1.4541	X6CrNiTi18-10	TP 321
	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	TP 316
	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	TP 316L
	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	TP 316Ti
	1.4410	X2CrNiMoN25-7-4	Super-Duplex
	1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	Duplex
	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	TP 904L

Lieferzustände gem. DIN EN 10216-5	EN Symbol	Bezeichnung
	CFD	Kalt gefertigt, wärmebehandelt, entzundert
	CFA	Kalt gefertigt, blankgeglüht
	CFG	Kalt gefertigt, wärmebehandelt, geschliffen
	CFP	Kalt gefertigt, wärmebehandelt, poliert

Gütebezeichnungen / Prüfeinheit = Max. 100 Rohre	TC1	1 Zugprobe, 1 Ringprobe je Prüfeinheit
	TC2	2 Zugproben je Prüfeinheit, 1 Ringprobe je Rohr
Herstelllängen	4.000 bis 7.000 mm	
Abmessungsbereich	4,0 bis 260,0 mm	
Wanddicken	0,5 bis 25,0 mm	
Maße und Gewichte	Siehe Tabelle Seite 20/21	
Toleranzen	Außendurchmesser	± 0,08 bis 1,30 mm
	Innendurchmesser	± 0,15 bis 1,30 mm
	Für wärmebehandelte Rohre gelten Multiplikatoren gem. DIN EN 10305-1 / Tabelle 6	
	Wanddicke	± 10 % oder 0,10 mm, es gilt jeweils der größere Wert
Attestierung	Abnahmeprüfzeugnis	DIN EN 10204/3.1 bzw. 3.2
Kennzeichnung	Keine auf dem Rohr, Bundetikett	
Allgemeiner Hinweis	In dieser Norm sind keine rostfreien Edelmetalle vorgesehen. Daher gelten die Angaben in der DIN EN 10216-5.	
rff-Warengruppe	638 0	