

# Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-1 bis -2

Maße und Gewichte für Rundrohre / Edelstahl-rostfrei

Außen- durchmesser mm	Grenzabmaß <sup>a</sup>	Teil		Gewicht in kg/m für Wanddicke T / mm															
				1 2		1 2		1 2		1 2		1 2		1 2		1 2		1 2	
				0,5	0,8	1,0	1,2	1,5	1,8	2,0	2,2	2,5	2,8	3,0	3,5	4,0	4,5		
4,0	± 0,08	•	•	0,04	0,06	0,07	0,08												
5,0		•	•	0,06	0,08	0,10	0,11												
6,0		•	•	0,07	0,10	0,12	0,14	0,17	0,19	0,20									
7,0		•	•	0,08	0,12	0,15	0,17	0,21	0,23	0,25									
8,0		•	•	0,09	0,14	0,17	0,20	0,24	0,28	0,30	0,32	0,34							
9,0		•	•	0,11	0,16	0,20	0,23	0,28	0,32	0,35	0,37	0,41	0,43						
10,0		•	•	0,12	0,18	0,22	0,26	0,32	0,37	0,40	0,43	0,47	0,50	0,52					
12,0		•	•	0,14	0,22	0,27	0,32	0,39	0,46	0,50	0,54	0,59	0,64	0,67	0,74	0,80			
14,0		•	•	0,17	0,26	0,32	0,38	0,47	0,55	0,60	0,65	0,72	0,78	0,82	0,92	1,00	1,07		
15,0		•	•	0,18	0,28	0,35	0,41	0,51	0,59	0,65	0,70	0,78	0,85	0,90	1,00	1,10	1,18		
16,0		•	•	0,19	0,30	0,37	0,44	0,54	0,64	0,70	0,76	0,84	0,92	0,97	1,09	1,20	1,29		
18,0		•	•	0,22	0,34	0,42	0,50	0,62	0,73	0,80	0,87	0,97	1,06	1,12	1,27	1,40	1,52		
20,0		•	•	0,24	0,38	0,47	0,56	0,69	0,82	0,90	0,98	1,09	1,20	1,27	1,44	1,60	1,74		
22,0		•	•	0,27	0,42	0,52	0,62	0,77	0,91	1,00	1,09	1,22	1,34	1,42	1,62	1,80	1,96		
25,0		•	•	0,31	0,48	0,60	0,71	0,88	1,04	1,15	1,25	1,40	1,55	1,65	1,88	2,10	2,30		
26,0		•	•	0,32	0,50	0,62	0,74	0,92	1,09	1,20	1,31	1,47	1,62	1,72	1,96	2,20	2,41		
28,0		•	•	0,34	0,54	0,67	0,80	0,99	1,18	1,30	1,42	1,59	1,76	1,87	2,14	2,40	2,64		
30,0		•	•	0,37	0,58	0,72	0,86	1,07	1,27	1,40	1,53	1,72	1,90	2,02	2,31	2,59	2,86		
32,0		± 0,15	•	•	0,39	0,62	0,77	0,92	1,14	1,36	1,50	1,64	1,84	2,04	2,17	2,49	2,79	3,09	
35,0			•	•	0,43	0,68	0,85	1,01	1,25	1,49	1,65	1,80	2,03	2,25	2,40	2,75	3,09	3,42	
38,0	•		•	0,47	0,74	0,92	1,10	1,37	1,63	1,80	1,96	2,21	2,46	2,62	3,01	3,39	3,76		
40,0	•		•	0,49	0,78	0,97	1,16	1,44	1,72	1,90	2,07	2,34	2,60	2,77	3,19	3,59	3,99		
42,0	± 0,20	•	•			1,02	1,22	1,52	1,81	2,00	2,18	2,46	2,74	2,92	3,36	3,79	4,21		
45,0		•	•			1,10	1,31	1,63	1,94	2,15	2,35	2,65	2,95	3,14	3,62	4,09	4,55		
48,0		•	•			1,17	1,40	1,74	2,07	2,30	2,51	2,84	3,16	3,37	3,89	4,39	4,88		
50,0	•	•			1,22	1,46	1,82	2,16	2,40	2,62	2,96	3,30	3,52	4,06	4,59	5,11			
55,0	± 0,25	•	•			1,35	1,61	2,00	2,39	2,64	2,90	3,27	3,65	3,89	4,50	5,09	5,67		
60,0		•	•			1,47	1,76	2,19	2,61	2,89	3,17	3,59	4,00	4,27	4,93	5,59	6,23		
65,0	± 0,30	•	•			1,60	1,91	2,38	2,84	3,14	3,45	3,90	4,35	4,64	5,37	6,09	6,79		
70,0		•	•			1,72	2,06	2,56	3,06	3,39	3,72	4,21	4,69	5,01	5,81	6,59	7,35		
75,0	± 0,35	•	•			1,85	2,21	2,75	3,29	3,64	4,00	4,52	5,04	5,39	6,24	7,09	7,92		
80,0		•	•			1,97	2,36	2,94	3,51	3,89	4,27	4,83	5,39	5,76	6,68	7,58	8,48		
85,0	± 0,40	•	•					3,12	3,74	4,14	4,54	5,15	5,74	6,14	7,12	8,08	9,04		
90,0		•	•						3,31	3,96	4,39	4,82	5,46	6,09	6,51	7,55	8,58	9,60	
95,0	± 0,45	•	•							4,64	5,09	5,77	6,44	6,89	7,99	9,08	10,2		
100,0		•	•								4,89	5,37	6,08	6,79	7,26	8,43	9,58	10,7	
110,0	± 0,50	•	•							5,39	5,92	6,71	7,49	8,01	9,30	10,6	11,8		
120,0		•	•								5,89	6,47	7,33	8,19	8,76	10,2	11,6	13,0	
130,0	± 0,70	•	•									7,95	8,89	9,51	11,0	12,6	14,1		
140,0		•	•										8,58	9,58	10,3	11,9	13,6	15,2	
150,0	± 0,80	•	•											11,0	12,8	14,6	16,3		
160,0		•	•												11,8	13,7	15,6	17,5	
170,0	± 0,90	•	•											12,5	14,5	16,6	18,6		
180,0		•	•													15,4	17,6	19,7	
190,0	± 1,00	•	•												16,3	18,6	20,8		
200,0		•	•													17,2	19,6	21,9	
220,0	± 1,20	•	•														24,2		
240,0		•	•															26,4	
260,0	± 1,30	•	•																

<sup>a</sup> Für wärmebehandelte Rohre gilt

<b>T/D-Verhältnis</b>	<b>Grenzabmaße sind zu multiplizieren mit</b>
≥ 0,05	1
0,05 > T/D ≥ 0,025	1,5
< 0,025	2

