

# Geschweißte Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-2

Geschweißte kaltgezogene Präzisionsstahlrohre

(DIN 2393-1/-2)

<b>Anwendungsbereiche</b>	Automotive, Maschinen- und Anlagenbau
<b>Bestelltext-Beispiel</b>	Präzisionsstahlrohr, geschweißt, DIN EN 10305-2, 1.4571, DIN EN 10217-7 TC1, APZ DIN EN 10204/3.1 38,0 x 2,5 mm

Stoff-Nr.	Bezeichnung EN	Vergleichbar ASTM A312
1.4301	X5CrNi18-10	TP 304
1.4306	X2CrNi18-9	TP 304L
1.4307	X2CrNi18-9	TP 304L
1.4541	X6CrNiTi18-10	TP 321
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	TP 316
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	TP 316L
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	TP 316Ti
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	TP 904L

EN-Symbol	Bezeichnung
W2	Kalt gefertigt (Kaltband oder Kaltblech)
W2A	Kalt gefertigt, wärmebehandelt, entzundert
W2R	Kalt gefertigt, blankgeglüht
WG	Kalt gefertigt, wärmebehandelt, geschliffen
WP	Kalt gefertigt, wärmebehandelt, poliert

<b>Gütebezeichnungen / Prüfeinheit = Max. 100 Rohre</b>	<b>TC1</b>	1 Zugprobe, 1 Ringprobe je Prüfeinheit
	<b>TC2</b>	2 Zugproben je Prüfeinheit, 1 Ringprobe je Rohr
<b>Herstelllängen</b>	6.000 bis 6.050 mm	
<b>Abmessungsbereich</b>	4,0 bis 150,0 mm	
<b>Wanddicken</b>	0,5 bis 10,0 mm	
<b>Maße und Gewichte</b>	Siehe Tabelle Seite 20/21	
<b>Toleranzen</b>	<b>Außendurchmesser</b>	± 0,08 bis 0,80 mm
	<b>Innendurchmesser</b>	± 0,15 bis 0,80 mm
	Für wärmebehandelte Rohre gelten Multiplikatoren gem. DIN EN 10305-2 / Tabelle 6	
	<b>Wanddicke</b>	± 7,5 %, Max. 0,35 mm / Min. 0,05 mm
<b>Attestierung</b>	<b>Abnahmeprüfzeugnis</b>	DIN EN 10204/3.1 bzw. 3.2
<b>Kennzeichnung</b>	Keine auf dem Rohr, Bundetikett	
<b>Allgemeiner Hinweis</b>	In dieser Norm sind keine rostfreien Edelstähle vorgesehen. Daher gelten die Angaben in der DIN EN 10217-7.	
<b>rff-Warengruppe</b>	<b>639 0</b>	