

Geschweißte Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-2

Geschweißte kaltgezogene Präzisionsstahlrohre

(DIN 2393-1/-2)

Anwendungsbereiche	Automotive, Maschinen- und Anlagenbau
Bestelltext-Beispiel	Präzisionsstahlrohr, geschweißt, DIN EN 10305-2, 1.4571, DIN EN 10217-7 TC1, APZ DIN EN 10204/3.1 38,0 x 2,5 mm

Werkstoffe gem. DIN EN 10217-7 (Auszug)	Stoff-Nr.	Bezeichnung EN	Vergleichbar ASTM A312
	1.4301	X5CrNi18-10	TP 304
	1.4306	X2CrNi18-9	TP 304L
	1.4307	X2CrNi18-9	TP 304L
	1.4541	X6CrNiTi18-10	TP 321
	1.4401	X5CrNiMo17-12-2	TP 316
	1.4404	X2CrNiMo17-12-2	TP 316L
	1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	TP 316Ti
	1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	TP 904L

Lieferzustände gem. DIN EN 10217-7	EN-Symbol	Bezeichnung
	W2	Kalt gefertigt (Kaltband oder Kaltblech)
	W2A	Kalt gefertigt, wärmebehandelt, entzundert
	W2R	Kalt gefertigt, blankgeglüht
	WG	Kalt gefertigt, wärmebehandelt, geschliffen
	WP	Kalt gefertigt, wärmebehandelt, poliert

Gütebezeichnungen / Prüfeinheit = Max. 100 Rohre	TC1	1 Zugprobe, 1 Ringprobe je Prüfeinheit
	TC2	2 Zugproben je Prüfeinheit, 1 Ringprobe je Rohr
Herstelllängen	6.000 bis 6.050 mm	
Abmessungsbereich	4,0 bis 150,0 mm	
Wanddicken	0,5 bis 10,0 mm	
Maße und Gewichte	Siehe Tabelle Seite 20/21	
Toleranzen	Außendurchmesser	± 0,08 bis 0,80 mm
	Innendurchmesser	± 0,15 bis 0,80 mm
	Für wärmebehandelte Rohre gelten Multiplikatoren gem. DIN EN 10305-2 / Tabelle 6	
	Wanddicke	± 7,5 %, Max. 0,35 mm / Min. 0,05 mm
Attestierung	Abnahmeprüfzeugnis	DIN EN 10204/3.1 bzw. 3.2
Kennzeichnung	Keine auf dem Rohr, Bundetikett	
Allgemeiner Hinweis	In dieser Norm sind keine rostfreien Edelstähle vorgesehen. Daher gelten die Angaben in der DIN EN 10217-7.	
rff-Warengruppe	639 0	