

Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-3 (DIN 2394-1/-2)

Geschweißte maßgewalzte Präzisionsstahlrohre

Anwendungsbereiche	Automotive, Maschinen- und Anlagenbau																	
Bestelltext-Beispiel	Präzisionsstahlrohr, geschweißt, DIN EN 10305-3, E235 +N (normalgeglüht), APZ EN 10204/3.1 40,0 × 1,5 mm																	
Werkstoffe	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bezeichnung EN</th> <th>Bezeichnung DIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E155</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>E195</td> <td>St 34-2</td> </tr> <tr> <td>E235</td> <td>St 37-2</td> </tr> <tr> <td>E275</td> <td>St 44-2</td> </tr> <tr> <td>E355</td> <td>St 52-3</td> </tr> </tbody> </table> <p>Zusätzlich für CR2: E190, E220, E260, E320, E370, E420</p>			Bezeichnung EN	Bezeichnung DIN	E155	-	E195	St 34-2	E235	St 37-2	E275	St 44-2	E355	St 52-3			
Bezeichnung EN	Bezeichnung DIN																	
E155	-																	
E195	St 34-2																	
E235	St 37-2																	
E275	St 44-2																	
E355	St 52-3																	
Lieferzustände	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bezeichnung</th> <th>EN-Symbol</th> <th>DIN-Symbol</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet.</td> <td>+CR1</td> <td>BKM</td> </tr> <tr> <td>Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen.</td> <td>+CR2</td> <td>BKM</td> </tr> <tr> <td>Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre geglüht.</td> <td>+A</td> <td>GBK</td> </tr> <tr> <td>Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgeglüht.</td> <td>+N</td> <td>NBK</td> </tr> </tbody> </table>			Bezeichnung	EN-Symbol	DIN-Symbol	Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet.	+CR1	BKM	Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen.	+CR2	BKM	Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre geglüht.	+A	GBK	Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgeglüht.	+N	NBK
Bezeichnung	EN-Symbol	DIN-Symbol																
Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet.	+CR1	BKM																
Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen.	+CR2	BKM																
Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre geglüht.	+A	GBK																
Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgeglüht.	+N	NBK																
Herstelllängen	6.000 bis 6.050 mm																	
Abmessungsbereich	6,0 bis 193,7 mm																	
Wanddicken	0,6 bis 6,0 mm																	
Maße und Gewichte	Tabelle Seite 34/35																	
Toleranzen	<p>Außendurchmesser ± 0,12 bis 1,0 mm / Tabelle Seite 34/35 Für wärmebehandelte Rohre gelten Multiplikatoren.</p> <p>Wanddicke ≤ 1,5 mm: ± 0,15 mm > 1,5 mm: ± 0,10 % oder 0,35 mm, es gilt jeweils der kleinere Wert</p>																	
Attestierung	Abnahmeprüfzeugnis DIN EN 10204/3.1 bzw. 3.2																	
Kennzeichnung	Keine auf dem Rohr, Bundetikett																	
rff-Warengruppe	633 0																	