

# Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-5 (DIN 2395-1/-2)

Geschweißte und maßumgeformte Rohre mit quadratischem und rechteckigem Querschnitt

<b>Anwendungsbereiche</b>	Maschinenbau, Automotive, Stahlbau
<b>Bestelltext-Beispiel</b>	Präzisionsstahlrohr mit quadratischem oder rechteckigem Querschnitt, geschweißt, DIN EN 10305-5, E235 +N (normalgeglüht), APZ EN 10204/3.1 50,0 × 30,0 × 3,0 mm

<b>Werkstoffe</b>													
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bezeichnung EN</th> <th>Bezeichnung DIN</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>E155</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>E195</td> <td>St 33</td> </tr> <tr> <td>E235</td> <td>RSt 37-2</td> </tr> <tr> <td>E275</td> <td>-</td> </tr> <tr> <td>E355</td> <td>St 52-3</td> </tr> </tbody> </table>	Bezeichnung EN	Bezeichnung DIN	E155	-	E195	St 33	E235	RSt 37-2	E275	-	E355	St 52-3
Bezeichnung EN	Bezeichnung DIN												
E155	-												
E195	St 33												
E235	RSt 37-2												
E275	-												
E355	St 52-3												
	Zusätzlich für CR2: E190, E220, E260, E320, E370, E420												

<b>Lieferzustände</b>																
	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Bezeichnung</th> <th>EN-Symbol</th> <th>DIN-Symbol</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet.</td> <td>+CR1</td> <td>BKM</td> </tr> <tr> <td>Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen.</td> <td>+CR2</td> <td>BKM</td> </tr> <tr> <td>Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre geglüht.</td> <td>+A</td> <td>GBK</td> </tr> <tr> <td>Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgeglüht.</td> <td>+N</td> <td>NBK</td> </tr> </tbody> </table>	Bezeichnung	EN-Symbol	DIN-Symbol	Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet.	+CR1	BKM	Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen.	+CR2	BKM	Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre geglüht.	+A	GBK	Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgeglüht.	+N	NBK
Bezeichnung	EN-Symbol	DIN-Symbol														
Üblicherweise nicht wärmebehandelt, aber für Schlussglühung geeignet.	+CR1	BKM														
Wärmebehandlung nach dem Schweißen und Maßwalzen nicht vorgesehen.	+CR2	BKM														
Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre geglüht.	+A	GBK														
Nach dem Schweißen und Maßwalzen werden die Rohre normalgeglüht.	+N	NBK														

<b>Herstelllängen</b>	6.000 bis 6.050 mm
<b>Abmessungsbereich</b>	15/15 bis 120/60 mm
<b>Wanddicken</b>	1,0 bis 4,0 mm

<b>Toleranzen H / B</b>																									
	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="2">Seitenlänge H / B</th> <th colspan="2">Seitenlänge H / B</th> <th colspan="2">Seitenlänge H / B</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15-20</td> <td>± 0,20</td> <td>60</td> <td>± 0,35</td> <td>90</td> <td>± 0,60</td> </tr> <tr> <td>25-35</td> <td>± 0,25</td> <td>70</td> <td>± 0,40</td> <td>100</td> <td>± 0,65</td> </tr> <tr> <td>40-50</td> <td>± 0,30</td> <td>80</td> <td>± 0,50</td> <td>120</td> <td>± 0,70</td> </tr> </tbody> </table>	Seitenlänge H / B		Seitenlänge H / B		Seitenlänge H / B		15-20	± 0,20	60	± 0,35	90	± 0,60	25-35	± 0,25	70	± 0,40	100	± 0,65	40-50	± 0,30	80	± 0,50	120	± 0,70
Seitenlänge H / B		Seitenlänge H / B		Seitenlänge H / B																					
15-20	± 0,20	60	± 0,35	90	± 0,60																				
25-35	± 0,25	70	± 0,40	100	± 0,65																				
40-50	± 0,30	80	± 0,50	120	± 0,70																				

<b>Toleranzen Wanddicke</b>	<p>≤ 1,5 mm: ± 0,15 mm</p> <p>&gt; 1,5 mm: ± 0,10 T oder 0,35 mm, es gilt jeweils der kleinere Wert</p>
<b>Attestierung</b>	<b>Abnahmeprüfzeugnis</b> DIN EN 10204/2.2 bzw. 3.1
<b>Kennzeichnung</b>	Keine auf dem Rohr, Bundetikett
<b>rff-Warengruppe</b>	<b>635 0</b>

# Präzisionsstahlrohre DIN EN 10305-5 (DIN 2395-1/-2)

Maße und Gewichte für Quadrat- und Rechteckrohre

Seitenlänge / mm			Gewicht in kg/m <sup>3</sup> für Wanddicke T / mm						
H	B (oder H)	Grenzabmaß	1,00	1,25	1,50	2,00	2,50	3,00	4,00
15	15	± 0,20	0,438	0,537	0,632	0,810			
20	10	± 0,20	0,438	0,537	0,632	0,810			
	15		0,516	0,635	0,750	0,967			
25	20	± 0,25	0,595	0,733	0,868	1,12			
	25		0,752	0,930	1,10	1,44			
30	10	± 0,25	0,595	0,733	0,868	1,12			
	15		0,673	0,831	0,985	1,28			
	20		0,752	0,930	1,10	1,44			
34	30	± 0,25	0,909	1,13	1,34	1,75	2,15	2,39	
	20		0,815	1,01	1,20	1,56			
35	20	± 0,25	0,830	1,03	1,22	1,59	1,95		
	25		0,909	1,13	1,34	1,75	2,15	2,39	
	35		1,07	1,32	1,57	2,07	2,54	2,86	
40	20	± 0,30			1,34	1,75	2,15	2,39	
	25				1,46	1,91	2,34	2,63	
	30				1,57	2,07	2,54	2,86	
	40				1,81	2,38	2,93	3,33	4,25
45	45	± 0,30			2,05	2,69	3,33	3,80	4,88
50	20	± 0,30			1,57	2,07	2,54	2,86	
	25				1,69	2,22	2,74	3,10	
	30				1,81	2,38	2,93	3,33	4,25
	40				2,05	2,69	3,33	3,80	4,88
	50				2,28	3,01	3,72	4,28	5,51
60	20	± 0,35				2,38	2,93	3,33	
	30					2,69	3,33	3,80	4,88
	40					3,01	3,72	4,28	5,51
	50					3,32	4,44	4,75	6,14
70	60	± 0,40				3,64	4,50	5,22	6,76
	40					3,32	4,11	4,75	6,14
80	70	± 0,50				4,26	5,29	6,16	8,02
	20					3,01	3,72	4,28	
	30					3,32	4,11	4,75	
	40					3,64	4,50	5,22	6,76
	50					3,95	4,90	5,69	7,39
90	60	± 0,60				4,26	5,29	6,16	8,02
	80					4,89	6,07	7,10	9,28
	90					5,52	6,86	8,04	10,50
100	40	± 0,65				4,26	5,29	6,16	8,02
	50					4,58	5,68	6,63	8,65
	60					4,89	6,07	7,10	9,28
	80					5,52	6,86	8,04	10,50
120	100	± 0,70				6,15	7,64	8,99	11,80
	40					4,89	6,07	7,10	9,28
	60					5,52	6,86	8,04	10,50

<sup>a</sup> Die Gewichte basieren auf einer Dichte von 7,85 kg/dm<sup>3</sup>. Entsprechend DIN EN 10305-5 / Tabelle 6.