

Nahtlose Rohre DIN EN 10297-2 (DIN 17456)

Nahtlose kreisförmige Rohre für den Maschinenbau und allgemeine technische Anwendungen – Teil 2: Nicht rostende Stähle

Anwendungsbereiche	Maschinenbau, Lebensmittel- und Pharmaindustrie, Automotive und Stahl- und Geländerbau	
Bestelltext-Beispiel	Rohr, nahtlos, DIN EN ISO 1127/DIN EN 10297-2, 1.4571, APZ DIN EN 10204/3.1 60,3 × 3,2 mm	
Herstellverfahren	Warm- oder kaltgefertigt mit anschließender Wärmebehandlung	
Lieferzustände	Ferritisch	Geglüht (+A)
	Martensitisch	Vergütet (+QT)
	Austenitisch / Ferritisch-austenitisch	Lösungsgeglüht (+AT)

Werkstoffe (Auszug)

Stoff-Nr.	Bezeichnung EN	Vergleichbar ASTM A312
1.4301	X5CrNi18-10	TP 304
1.4306	X2CrNi18-9	TP 304L
1.4541	X6CrNiTi18-10	TP 321
1.4401	X5CrNiMo17-12-2	TP 316
1.4404	X2CrNiMo17-12-2	TP 316L
1.4571	X6CrNiMoTi17-12-2	TP 316Ti
1.4462	X2CrNiMoN22-5-3	Duplex
1.4539	X1NiCrMoCu25-20-5	TP 904L

Abmessungsbereich	Warmgefertigt	6,0 bis 610,0 mm
	Kaltgefertigt	6,0 bis 219,1 mm
Wanddicken	1,0 bis 14,2 mm	
Maße und Gewichte	Siehe Tabelle Seite 26/27	

Toleranzen

Grenzabmaße nach DIN EN ISO 1127.
Mit Angabe der Option 7 können abweichende Toleranzen vereinbart werden:

Verfahrensablauf	Toleranzklasse	Grenzabmaße	Toleranzklasse	Grenzabmaße
Warmgefertigt	D ₂	± 1,0 % oder ± 0,5 mm, es gilt der jeweils größere Wert	T ₂	± 12,5 % oder ± 0,4 mm, es gilt jeweils der größere Wert
Kaltgefertigt	D ₄	± 0,5 % oder ± 0,1 mm, es gilt jeweils der größere Wert	T ₄	± 7,5 % oder ± 0,15 mm, es gilt jeweils der größere Wert

Option 7: Die Rohre sind mit den o. a. Grenzabmaßen zu liefern. Der Besteller muss festlegen, ob die engeren Grenzabmaße für den Außendurchmesser oder die Wanddicke oder für beide Maße gelten.

Attestierung	Abnahmeprüfzeugnis DIN EN 10204/2.2 bzw. 3.1
Kennzeichnung	Werksstempel, Maße, EN-Norm, Stahlsorte, Schmelzen-Nummer, Lieferzustand (wenn anwendbar). Bei APZ 3.1: Abnehmerzeichen und Identifizierungsnummer
rff-Warengruppe	682 0