

**Produktkatalog EN 10253-2**

<b>Allgemeiner Teil</b>	<b>Generally part</b>	Seite / Page
rff – Partner der Industrie	rff – partner of industry	4 – 5
rff – Lieferprogramm EN / DIN / ASME	rff – product range EN / DIN / ASME	6 – 11
rff – Leistungsspektrum	rff – the range of services	13 – 19
<b>Maße und Gewichte</b>	<b>Dimensions and weight</b>	Seite / Page
Stahlrohre DIN EN 10220	Steel pipes DIN EN 10220	21 – 29
Gewichtsberechnung für Stahlrohre	Method of calculating masses for steel pipes	30
<b>Rohrformteile Typ A</b>	<b>Butt Weld Fittings type A</b>	Seite / Page
Rohrbogen (alt DIN 2605-1)	Elbows	33 – 42
T-Stücke (alt DIN 2615-1)	Tees	43 – 53
Reduzierungen exzentrisch (alt DIN 2616-1)	Reducers eccentric	55 – 63
Kappen (alt DIN 2617)	Caps	65 – 69
<b>Rohrformteile Typ B</b>	<b>Butt Weld Fittings type B</b>	Seite / Page
Rohrbogen (alt DIN 2605-2)	Elbows	71 – 77
T-Stücke (alt DIN 2615-2)	Tees	79 – 89
Reduzierungen konzentrisch (alt DIN 2616-2)	Reducers concentric	91 – 99
Reduzierungen exzentrisch (alt DIN 2616-2)	Reducers eccentric	100 – 105
Kappen	Caps	107 – 111
<b>Technischer Teil</b>	<b>Technical part</b>	Seite / Page
Toleranzen für Rohrbogen und Schweißfittings DIN EN 10253-2 / Ausführung der Enden	Tolerances for Elbows and Butt-Weld-Fittings DIN EN 10253-2 / Buttwelding Ends	113 – 118
Schweißnahtvorbereitung DIN EN ISO 9692-1	Weld Edge Preparation DIN EN ISO 9692-1	119 – 121
Wanddickentabelle DIN EN ISO ASME	Wall Thickness table DIN EN ISO ASME	122 – 123
Vergleich EN 10253-2 / DIN 2609ff	EN 10253-2 in comparison to DIN 2609 ff	124 – 127
Normen im Rohrleitungsbau	Standards in Pipeline Construction	128 – 131