

# Steel pipes welded

DIN EN 10220 – Dimensions and masses for welded pipes

Outside diameter D in mm Series <sup>1)</sup>			Mass (weight) per unit lengths in kg/m for wall thicknesses in mm																				
Series 1	Series 2	Series 3	1,4	1,6	1,8	2,0	2,3	2,6	2,9	3,2	3,6	4,0	4,5	5,0	5,6	6,3	7,1	8,0	8,8				
10,2			0,304	0,339	0,373	0,404	0,448	0,487															
13,2			0,418	0,470	0,519	0,567	0,635	0,699	0,758	0,813	0,879												
	16,0		0,504	0,568	0,630	0,691	0,777	0,859	0,937	1,01	1,10												
17,2			0,546	0,616	0,684	0,750	0,845	0,936	1,02	1,10	1,21	1,30											
	19,0		0,608	0,687	0,764	0,838	0,947	1,05	1,15	1,25	1,37	1,48											
	20,0		0,642	0,726	0,808	0,888	1,00	1,12	1,22	1,33	1,46	1,58											
21,3			0,687	0,777	0,866	0,952	1,08	1,20	1,32	1,43	1,57	1,71	1,86										
	25,0		0,815	0,923	1,03	1,13	1,29	1,44	1,58	1,72	1,90	2,07	2,28	2,47									
		25,4	0,829	0,939	1,05	1,15	1,31	1,46	1,61	1,75	1,94	2,11	2,32	2,52									
26,9			0,880	0,998	1,11	1,23	1,40	1,56	1,72	1,87	2,07	2,26	2,49	2,70									
		30,0	0,987	1,12	1,25	1,38	1,57	1,76	1,94	2,11	2,34	2,56	2,83	3,08	3,37	3,68							
	31,8		1,05	1,19	1,33	1,47	1,67	1,87	2,07	2,26	2,50	2,74	3,03	3,30	3,62	3,96	4,32						
33,7			1,12	1,27	1,42	1,56	1,78	1,99	2,20	2,41	2,67	2,93	3,24	3,54	3,88	4,26	4,66	5,07					
	38,0		1,26	1,44	1,61	1,78	2,02	2,27	2,51	2,75	3,05	3,35	3,72	4,07	4,47	4,93	5,41	5,92	6,34				
42,4			1,42	1,61	1,80	1,99	2,27	2,55	2,82	3,09	3,44	3,79	4,21	4,61	5,08	5,61	6,18	6,79	7,29				
		44,5	1,49	1,69	1,90	2,10	2,39	2,69	2,98	3,26	3,63	4,00	4,44	4,87	5,37	5,94	6,55	7,20	7,75				
48,3			1,62	1,84	2,06	2,28	2,61	2,93	3,25	3,56	3,97	4,37	4,86	5,34	5,90	6,53	7,21	7,95	8,57				
	51,0		1,71	1,95	2,18	2,42	2,76	3,10	3,44	3,77	4,21	4,64	5,16	5,67	6,27	6,94	7,69	8,48	9,16				
		54,0	1,82	2,07	2,32	2,56	2,93	3,30	3,65	4,01	4,47	4,93	5,49	6,04	6,68	7,41	8,21	9,08	9,81				
		57,0	1,92	2,19	2,45	2,71	3,10	3,49	3,87	4,25	4,74	5,23	5,83	6,41	7,10	7,88	8,74	9,67	10,5				
60,3			2,03	2,32	2,60	2,88	3,29	3,70	4,11	4,51	5,03	5,55	6,19	6,82	7,55	8,39	9,32	10,3	11,2				
	63,5		2,44	2,74	3,03	3,47	3,90	4,33	4,76	5,32	5,87	6,55	7,21	8,00	8,89	9,88	10,9	11,9					
	70,0		2,70	3,03	3,35	3,84	4,32	4,80	5,27	5,90	6,51	7,27	8,01	8,89	9,90	11,0	12,2	13,3					
		73,0	2,82	3,16	3,50	4,01	4,51	5,01	5,51	6,16	6,81	7,60	8,38	9,31	10,4	11,5	12,8	13,9					
76,1			2,94	3,30	3,65	4,19	4,71	5,24	5,75	6,44	7,11	7,95	8,77	9,74	10,8	12,1	13,4	14,6					
	82,5		3,19	3,58	3,97	4,55	5,12	5,69	6,26	7,00	7,74	8,66	9,56	10,6	11,8	13,2	14,7	16,0					
88,9			3,44	3,87	4,29	4,91	5,53	6,15	6,76	7,57	8,38	9,37	10,3	11,5	12,8	14,3	16,0	17,4					
	101,6					4,91	5,63	6,35	7,06	7,77	8,70	9,63	10,8	11,9	13,3	14,8	16,5	18,5	20,1				
		108,0				5,23	6,00	6,76	7,52	8,27	9,27	10,3	11,5	12,7	14,1	15,8	17,7	19,7	21,5				
114,3						5,54	6,35	7,16	7,97	8,77	9,83	10,9	12,2	13,5	15,0	16,8	18,8	21,0	22,9				
	127,0					6,17	7,07	7,98	8,88	9,77	11,0	12,1	13,6	15,0	16,8	18,8	21,0	23,5	25,7				
	133,0					6,46	7,41	8,36	9,30	10,2	11,5	12,7	14,3	15,8	17,6	19,7	22,0	24,7	27,0				
139,7						6,79	7,79	8,79	9,78	10,8	12,1	13,4	15,0	16,6	18,5	20,7	23,2	26,0	28,4				
		152,4				7,42	8,51	9,61	10,7	11,8	13,2	14,6	16,4	18,2	20,3	22,7	25,4	28,5	31,2				
		159,0				7,74	8,89	10,0	11,2	12,3	13,8	15,3	17,1	19,0	21,2	23,7	26,6	29,8	32,6				
168,3										11,8	13,0	14,6	16,2	18,2	20,1	22,5	25,2	28,2	31,6	34,6			
		177,8								12,5	13,8	15,5	17,1	19,2	21,3	23,8	26,6	29,9	33,5	36,7			
		193,7								13,6	15,0	16,9	18,7	21,0	23,3	26,0	29,1	32,7	36,6	40,1			
219,1											17,0	19,1	21,2	23,8	26,4	29,5	33,1	37,1	41,6	45,6			
	244,5										19,0	21,4	23,7	26,6	29,5	33,0	37,0	41,6	46,7	51,2			
273,0											21,3	23,9	26,5	29,8	33,0	36,9	41,4	46,6	52,3	57,3			
323,9											25,3	28,4	31,6	35,4	39,3	44,0	49,3	55,5	62,3	68,4			
355,6											27,8	31,3	34,7	39,0	43,2	48,3	54,3	61,0	68,6	75,3			
406,4												35,8	39,7	44,6	49,5	55,4	62,2	69,9	78,6	86,3			
457,0												40,3	44,7	50,2	55,7	62,3	70,0	78,8	88,6	97,3			
508,0												44,8	49,5	55,9	62,0	69,4	77,9	87,7	98,6	108			
	559,0														61,5	68,3	76,4	85,9	96,6	109	119		
610,0															67,2	74,6	83,5	93,8	106	119	130		
	660,0														72,7	80,8	90,4	102	114	129	141		
711,0															78,4	87,1	97,4	109	123	139	152		
	762,0														84,1	93,3	104	117	132	149	163		
813,0															89,7	99,6	112	125	141	159	175		
	864,0														95,4	106	119	133	150	169	186		
914,0															101	112	125	141	159	179	196		
1016															112	125	140	157	177	199	219		
1220																168	182	212	239	263			
1420																	220	247	279	306			
1620																		282	318	350			
1820																				393			
2020																							
2220																							

<sup>1)</sup> **Series 1** Outside diameter for which all equipment required for pipe system construction are standardised

**Series 2** Outside diameter for which not all equipment are standardised

**Series 3** Outside diameter for which there are few standardised equipment

10	11	12,5	14,2	16	17,5	20	22,2	25	28	30	32	36	40						
10,9																			
11,6																			
12,4																			
13,2																			
14,8																			
15,5																			
16,3																			
17,9																			
19,5																			
22,6																			
24,2	26,3																		
25,7	28,0																		
28,9	31,5																		
30,3	33,1																		
32,0	34,9																		
35,1	38,4																		
36,7	40,1																		
39,0	42,7																		
41,4	45,2																		
45,3	49,6																		
51,6	56,5	63,7																	
57,8	63,3	71,5																	
64,9	71,1	80,3																	
77,4	84,9	96,0																	
85,2	93,5	106																	
97,8	107	121																	
110	121	137																	
123	135	153	173	194															
135	149	168	191	214	234	266													
148	162	184	209	234	256	291	322	361	402										
160	176	200	226	254	277	316	349	392	436	466									
173	190	215	244	274	299	341	377	423	472	504	536								
185	204	231	262	294	321	366	405	454	507	542	576	645							
198	218	247	280	314	343	391	433	486	542	579	616	690	763						
211	231	262	298	335	365	416	461	517	577	617	657	735	813						
223	245	278	315	354	387	441	488	548	612	654	696	780	862						
248	273	309	351	395	431	491	544	611	682	729	777	870	963						
298	328	372	422	475	519	592	656	737	823	880	938	1051	1164						
348	382	434	492	554	605	691	765	860	961	1028	1095	1229	1361						
397	436	496	562	633	692	789	875	983	1099	1176	1253	1406	1559						
446	491	557	632	712	778	888	984	1107	1237	1324	1411	1584	1756						
496	545	619	702	791	864	986	1094	1230	1376	1472	1569	1761	1953						
545	599	681	772	870	951	1085	1203	1353	1514	1620	1727	1939	2150						

**Tolerances of the outside diameter and wall thickness for electric welded pipes acc. to DIN EN 10217-2**

Tolerances dimensions in mm			
Outside diameter D	Tolerances of outside diameter D	Tolerances of wall thickness T <sup>1)</sup> for	
		T ≤ 5	5 < T ≤ 16
D ≤ 219,1	± 1% or ± 0,5 mm, the larger value applies in each case	± 10% or ± 0,3 mm, the larger value applies in each case	± 8%
D > 219,1	± 0,75%		

<sup>1)</sup> The upper limit tolerance does not apply to the weld seam area (see DIN EN 10217-2/section 8.7.4.2)

**Tolerances of the outside diameter and wall thickness for submerged arc welded pipes acc. to DIN EN 10217-5**

Tolerances dimensions in mm			
Outside diameter D	Tolerances of outside diameter D	Tolerances of wall thickness T <sup>1)</sup> for	
		T ≤ 5	5 < T ≤ 40
D > 219,1	± 0,75% or ± 6 mm, the smaller value applies in each case	± 10% or ± 0,3 mm, the larger value applies in each case	± 8% or ± 2 mm, the smaller value applies in each case

<sup>1)</sup> The upper limit tolerance does not apply to the weld seam area (see DIN EN 10217-5/section 8.7.4.2)