

Geschweißte Stahlrohre DIN EN 10217-2 (DIN 17177)

Elektrisch geschweißte Rohre aus unlegierten und legierten Stählen

Anwendungsbereiche	Druckbehälter- und Apparatebau, Rohrleitungsbau, Schiffbau
Bestelltext-Beispiel	Rohr, hochfrequenzgeschweißt mit Längsnaht (HFW), DIN EN 10220/10217-2, P235GH TC1/1.0345, APZ EN 10204/3.1 60,3 × 2,9 mm

Werkstoffe		
Stoff-Nr.	Bezeichnung EN	Bezeichnung DIN
1.0345	P235GH	St 37.8
1.0425	P265GH	St 42.8
1.5415	16Mo3 ^a	15 Mo 3

^a Legierte Stähle, grundsätzlich mit US-Prüfung (TC2).

Gütebezeichnungen	TC1 Prüfkategorie 1 (ohne US-Prüfung) TC2 Prüfkategorie 2 (mit US-Prüfung auf Längsfehler)
Schweißverfahren	Gaspressschweißen, HF-Schweißen ^b ^b Hochfrequenz (High frequency)
Lieferlängen	6 m, 12 m, teilweise bis 18 m
Abmessungsbereich	10,2 bis 610,0 mm
Wanddicken	1,4 bis 40,0 mm
Maße und Gewichte	DIN EN 10220 / Tabelle auf Seite 48/49

Toleranzen des Außendurchmessers und der Wanddicke	Grenzabmaße		
	Außendurchmesser D	Wanddicke T ^c	
		Außendurchmesser D	≤ 5
≤ 219,1 mm	± 1,0% oder ± 0,5 mm, es gilt der jeweils größere Wert	± 10% oder ± 0,3 mm, es gilt jeweils der größere Wert	± 8%
> 219,1 mm	± 0,75%		

^c Das obere Grenzmaß gilt nicht für den Schweißnahtbereich (siehe DIN EN 10217-2/8.7.4.2).

Attestierung	Abnahmeprüfzeugnis DIN EN 10204/3.1 oder 3.2
Kennzeichnung	Werksstempel, EN-Norm, Stahlsorte, Schmelzen-Nr., Prüfkategorie (bei unlegierten Stählen), Abnehmerzeichen und ID-Nummer (Auftrag/Erzeugnis)
rff-Warengruppen	625 0 Unlegierte Rohre TC1 / 626 0 Unlegierte Rohre TC2 627 0 Legierte Rohre 16Mo3 / 628 0 Andere legierte Rohre