



Flansche, Bogen und Schweißfittings C-Stahl

DIN EN

DIN EN 1092-1 / DIN EN 10253-2



rff Rohr Flansch Fitting
Handels GmbH

Partner der Industrie: stark, zuverlässig, erfahren

Wer dauerhafte Werte schaffen möchte, braucht Leistung und Beständigkeit. Seit 40 Jahren ist das ein wesentlicher Teil unserer Philosophie. Genau daraus erwächst der Antrieb, immer die allerbeste Lösung zu finden. Als Partner der Industrie stehen wir für Know-how, Erfahrung und Kompetenz. Über 350 Mitarbeiter von rff sind bereit – für Sie und Ihr Projekt.





Für Sie zählen erstklassige Materialqualität, Planungssicherheit und wirtschaftlicher Einkauf. Für uns zählt, dafür die bestmöglichen Bedingungen zu schaffen und Sie optimal zu unterstützen – branchenspezifisch und -übergreifend.

Sichtbares Zeichen sind unsere beiden Zentrallager in Stuhr/Bremen und Beucha/Leipzig mit über 14.000 t Rohre, Flansche, Rohrbogen, Schweißfittings und Rohrzubehör. Spürbares Zeichen ist unser Fachwissen in den Bereichen

Material- und Produktkunde, Normen sowie Anwendungstechnik. Damit unterstützen wir Sie bei Planung, Bau und Instandhaltung Ihres Projekts. Und: Mit einem Lieferservice ab Lager und unserer leistungsstarken Logistik sorgen wir für sichere Kommissionierung und verlässliche Distribution Ihres Materials „just in time“.

Wir sind da, wenn Sie uns brauchen.
rff – Stark verbunden.

Das rff-Leistungsspektrum

1 Zugriff auf über 14.000 t Rohre und Rohrverbindungsteile
DIN / EN / ASME
1. Rohre, nahtlos und geschweißt, unbeschichtet und beschichtet
2. Flansche, Bunde und Ringe, geschmiedet, gewalzt, gebogen und geschweißt
3. Fittings, nahtlos und geschweißt, T-Stücke, Reduzierungen, Kappen, Sonderfittings, Teil 1 / EN Typ A, Teil 2 / EN Typ B
4. Rohrbogen, alle Bauarten, nahtlos und geschweißt, Teil 1 / Typ A, Teil 2 / Typ B
5. Sonderbogen, Rohrbiegungen („schlanke Bogen“), induktiv und kaltverformt, alle Radien, auch mit Schenkelverlängerung
6. Böden, Bördel, Rohrschellen, Rundstahlbügel
7. Dichtungen, Schrauben und Muttern, Schraubenbolzen
8. Hochdruck-, Stahl- und Temperglassfittings
9. Kupplungen und Armaturen
10. Stabstahl, Hohlstahl, Bleche
11. Sonderteile gemäß Kundennorm / Kundenzeichnung
12. Materialqualitäten: unlegiert-warmfest, legiert-warmfest, kaltzähe Stähle, Feinkornbaustahl, Stahlleitungsrohrgüten, Edelstahl-rostfrei, hochwarmfeste Stähle, Sonderstähle, Sauergasmaterialien, NE-Metalle

2 Mechanische Bearbeitung
Angearbeitete Lagerteile als einbaufertige Bauteile
1. Rohre sägen, fäsen, bohren, biegen, Gewinde schneiden
2. Flansche: Dichtflächen bearbeiten, z. B. Nut und Feder, Vor- und Rücksprung, RTJ-Nut, beidrehen, bohren (glatt und mit Gewinde), Kanten innen und außen bearbeiten, Gewindesacklöcher
3. Fittings fäsen, beidrehen, Molchleitbleche in T-Stücke einschweißen
4. Rohrbogen fäsen, beidrehen, sägen zu Gradbogen
5. Präfabrikation von Rohrleitungsteilen gemäß Isometrien und Rohrklassen

3 Oberflächenbearbeitung
1. Strahlen gemäß geforderter Reinheitsklasse, z. B. SA 2,5
2. Grundierung innen und außen gemäß Spezifikation, z. B. mit Epoxydharz oder anderem
3. Verzinken, feuerverzinken, galvanisch verzinken
4. PE-Isolierungen, alle Ausführungen
5. ZM-Zementmörtelaukleidung, alle Formen
6. Rilsanieren
7. Beizen und neutralisieren
8. Schleifen und bürsten
9. Polieren, mechanisch oder elektropolieren

4 Werkstoffprüfungen
1. Ultraschallprüfung (US), Oberflächenrisssprüfung (OFR), Magnetpulverprüfung (MP)
2. Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204/3.2 durch TÜV oder GL, LR, DNV, BV, ABS, RINA u. a. bzw. gemäß Kundenvorgabe
3. Kerbschlagprüfung „KBZ“
4. Zugversuch bei Raumtemperatur
5. Warmzugversuch
6. Faltversuch, Aufweitversuch, Ringaufdornversuch
7. HIC-Test / HUEY-Test für sauergasbeanspruchte Rohrleitungsteile
8. Prüfungen nach Kundenspezifikation

5 Kennzeichnen/Markieren
1. Markierung mit Handschlagstempel und Schlagzahl
2. Hartstempelung mit elektromagnetischer Nadelmarkierung
3. Farbmarkierung
4. Teilekennzeichnung, Einzelteil oder im Gebinde mit Etikett
5. Barcode-Label
6. Debitorennummer, Zeichnungsnummer und andere

6 Logistik
1. Logistik-Center in Stuhr/Bremen, Beucha/Leipzig, Erkrath/Düsseldorf
2. Kommissionierung aus vollautomatischen Rohrkassettenlagern und Kleinteilelagern, Hochregallager-System
3. Einweg- und Mehrwegverpackungen
4. Exportverpackung nach Spezifikation, z. B. gemäß IPPC
5. Schrumpffolienverpackung
6. Einzel- bzw. Sammelkartonagen
7. Materialgestellung im rff-eigenen Container
8. Paketstation für Spätabholungen am Standort Stuhr/Bremen
9. Eigener Fuhrpark mit 10 Lkw
10. Verladung mit langjährig für uns tätigen Vertragsspediteuren, Regellaufzeit 24 bis 48 Stunden
11. Eil- und Kurierdienste / Über-Nacht-Service
12. Paketdienst

7 Projektabwicklung
1. Projektabwicklung mit festen Projektteams
2. Stillstandbetreuung, Vorplanung und Einlagerung
3. Terminüberwachung / Expediting
4. Permanente Statusberichte
5. Stücklistenfassung je Isometrie
6. Kommissionierung und Kennzeichnung nach Baugruppe / Isometrie
7. Feste Hallenflächen für Projektierung
8. Interne/externe Inspektion
9. Kollilisten und Warenausgangsprotokolle

8 Zulassungen, Dokumentation und Berechnung
1. Verwechslungsfreies Attest-Nummern-System
2. 6-fache Datensicherung der Atteste
3. Sofortiger Zugriff auf Atteste bei telefonischer Anfrage
4. Zusatzangaben/Barcode gemäß Kundenwunsch direkt auf dem Attest
5. Atteste mit Warenlieferung und/oder Rechnung
6. Online-Attestzugang via Internet
7. Atteste auch per E-Mail oder auf CD lieferbar
8. Mehrsprachige Atteste lieferbar
9. Lieferschein und Attestanschreiben mit Chargenangabe
10. Interimsbescheinigung für Abnahmen nach DIN EN 10204/3.2 möglich
11. Wanddickenberechnungen nach DIN 2413, AD-B2, AD-B3, AD-B9 oder TRD 301 auf Wunsch TÜV-bestätigt

9 IT-Service – Informationstechnologie
1. Prozesssteuerung aller Vorgänge
2. Online-Zugriff von allen Standorten auf Artikelinformationen aller Logistik-Center
3. Individuelle B2B-Anbindungen
4. Marktplatzlösungen
5. Artikeldefinition per E-Class-Merkmalen
6. Auftragsverfolgung und Online-Katalogservice über „mein rff“, Zugang über www.rff.de
7. Elektronische Rechnungen
8. Rechnungsausgleich im Gutschriftverfahren

10 Managementsystem
1. Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001
2. Umweltmanagement nach DIN EN ISO 14001
3. Bearbeiter von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W0
4. TÜV-Umstempelberechtigung nach DIN EN 764-5 für Abnahmeprüfzeugnisse nach DIN EN 10204/3.1
5. QM-System nach Druckgeräterichtlinie 97/23/EC
6. Zugelassener Lieferant nach Regel KTA 1401
7. Eigene Prüfgeräte für Spektralanalysen, Härteprüfungen und Rautiefenmessungen
8. Überprüfung aller Wareneingänge auf Radioaktivität
9. Verwechslungsfreie Lagerplatzzuordnung
10. Chargenreine Lagerung
11. Hohe Mitarbeiterkompetenz durch ständige Aus- und Weiterbildung

Inhaltsverzeichnis

Stand 12-2018

Allgemeiner Teil				Seite
Über rff				2 - 3
rff-Leistungsspektrum				4
Flansche DIN EN 1092-1		PN	DIN EN	DIN
Flanschtypen nach DIN EN 1092-1 / DIN				6
Inhaltsverzeichnis Flansche				7
Grenzabmaße / Toleranzen			1092-1	8 - 11
Dichtflächenbearbeitungen			1092-1	2526 2512-2514
Vorschweißflansche	Typ 11	6 - 160	1092-1 / 11	2631-2638
Überschiebflansche	Typ 12	6 - 100	1092-1 / 12	86029 86030
Gewindeflansche	Typ 13	6 - 100	1092-1 / 13	2565-2569
Glatte Schweißflansche	Typ 01	6 - 100	1092-1 / 01	2573 2576
Lose Flansche	Typ 02	6 - 40	1092-1 / 02	2641-42 2655-56
Glatte Bunde	Typ 32	6 - 40	1092-1 / 32	2641-42 2655-56
Lose Flansche	Typ 04	10 - 40	1092-1 / 04	2673
Vorschweißbunde	Typ 34	10 - 40	1092-1 / 34	2673
Blindflansche	Typ 05	6 - 160	1092-1 / 05	2527
Rohrbogen, Typ A		Abmessungen	DIN EN	DIN
Wanddickentabelle DIN EN 10253-2 / DIN ISO		21,3 - 1219,0		80
Inhaltsverzeichnis Rohrformteile				81
Grenzabmaße / Toleranzen			10253-2	82 - 85
Rohrbogen 90°	Bauart 3	21,3 - 1219,0	10253-2 / A	2605-1
Rohrbogen 90°	Bauart 2	21,3 - 1219,0	10253-2 / A	2605-1
Rohrbogen 90°	Bauart 5	21,3 - 1219,0	10253-2 / A	2605-1
Schweißfittings		Abmessungen	DIN EN	DIN
T-Stücke	Typ A	21,3 - 1219,0	10253-2 / A	2615-1
Reduzierstücke konzentrisch	Typ B	26,9 - 1219,0	10253-2 / B	2616-2
Reduzierstücke exzentrisch	Typ A	26,9 - 1219,0	10253-2 / A	2616-1
Kappen	Typ B	21,3 - 1219,0	10253-2 / B	2617
Rohrformteile DIN		Abmessungen	DIN EN	DIN
Sattelstutzen		21,3 - 610,0		ähnl. 2618
Einschweißbogen		21,3 - 610,0		ähnl. 2619
Bördelenden		21,3 - 406,4		2641-2642
Klöpferböden		21,3 - 406,4		28011
Technischer Teil			DIN EN	DIN EN
Maße und Gewichte / Nahtlose Rohre		10,2 - 711,0	10220	10216-1 bis 4
Maße und Gewichte / Geschweißte Rohre		10,2 - 2540,0	10220	10217-1 bis 6
Werkstoffgegenüberstellung DIN / EN / ASTM				182 - 183
Wanddickentabelle DIN / ISO / EN / ASME				184 - 185
Normen im Rohrleitungsbau				186 - 187
Lieferprogramm DIN / EN / ASME				188 - 190
Impressum				191

Flanschtypen nach DIN EN 1092-1

Flanschtypen nach DIN EN 1092-1 mit Hinterlegung der vergleichbaren DIN-Normen des jeweiligen Nenndrucks plus zusätzlichen Druckstufen nach DIN EN 1092-1 (gekennzeichnet mit rotem Punkt ●).

Bezeichnung		EN-Typ	Druckstufe PN											
			2,5	6	10	16	25	40	63	100	160	250	320	400
Glatte Flansche	Flansche, glatt zum Schweißen	01	●	2573	2576	●	●	●	●	●				
	Flansche, lose zum Überschieben - Glatte Bunde ¹ (siehe auch Typ 37)	02	●	2641	2642	●	2655	2656						
		32	●	2641	2642	●	2655	2656						
	Flansche, lose zum Überschieben passend zu Typ 34	04			2673	2674	2675	2676						
Blindflansche	05	●	2527	2527	2527	2527	2527	2527	2527	●	●	●	●	
Ansatzflansche	Vorschweißflansche	11	2630	2631	2632	2633	2634	2635	2636	2637	2638	2628	2629	2627
	Überschiebflansche	12		●	86029	86030	●	●	●	●				
	Gewindeflansche	13		2565	●	2566	●	2567	2568	2569				
	Vorschweißbunde ² passend zu Typ 04	34			2673	2674	2675	2676						
Bunde und Bördel	Bunde, glatt passend zu Typ 02	32	●	2641	2642	●	2655	2656						
	Rohrenden, gebördelt passend zu Typ 02	33	●	●	●	●								
	Vorschweißbunde passend zu Typ 04	34			2673	2674	2675	2676						
	Vorschweißring passend zu Typ 02	35	●	●	●	●	●	●						
	Pressbördel, lang passend zu Typ 02	36	●	●	●	●								
	Pressbördel passend zu Typ 02	37	●	2641	2642	●								

¹ und ² siehe auch unter Bunde und Bördel

Ergänzende Hinweise zur DIN EN 1092-1

Folgende DIN-Normen sind in der DIN EN 1092-1 nicht aufgenommen und sind bei Bedarf weiterhin nach der entsprechenden DIN-Norm zu bestellen:

- Ovale Gewindeflansche DIN 2558
- Flanschverbindungen für Behälter und Apparate DIN 28030, 28031, 28032, 28034, 28036 und 28038 sowie DIN 86041, 86044 und 28117
- Flansche mit Abschrägung für Membran-Schweißdichtung nach DIN 2695 und Flansche mit Eindrehung für Linsendichtung DIN 2696
- Überschiebflansche sind als Typ 12, PN10 und PN 16 nach DIN EN 1092-1 oder auch nach DIN 86029 / 86030 lieferbar.
- In der DIN EN 1092-1 sind in einzelnen Flanscharten und jeweiligen Nenndrücken EN-Normblätter ausgewiesen, die zu DIN-Normen passen, die aber wiederum im DIN-Normenwerk zurückgezogen sind. Diese zurückgezogenen DIN-Normen sind in der Tabelle grün gekennzeichnet.
- Flansche mit DIN-Rohranschlussmaßen z. B. DN15/20, DN 25/30, DN 50/57, DN 100/108 können nur nach DIN-Normen geliefert werden, weil in allen Typen und Nenndrücken der DIN EN 1092-1 nur ISO-Rohranschlussmaße aufgenommen wurden.
- Flansche für maschinelle Schweißverfahren sind werden der engen Toleranzen nach der PAS 1057-6 ausgelegt.

Dieser Katalog ist für Sie von Interesse?

Dann geben Sie sich mit einer Vorschau nicht zufrieden. Registrieren Sie sich kostenlos für unsere Mediathek, um diesen Service in vollem Umfang nutzen zu können.

Sie haben Zugriff auf zahlreiche Produktkataloge und weitere Datenblätter rund um das Lieferprogramm von rff.

 [Anmeldung](#)

Are you interested in this catalog?

Then you are not satisfied with a preview. Register for our media center free of charge in order to be able to use this service to its full extent.

You have access to numerous product catalogs and other data sheets relating to the rff delivery program.

 [Registration](#)



rff Rohr Flansch Fitting
Handels GmbH