



Das rff-Leistungsspektrum – an Ihrer absoluten Zufriedenheit lassen wir uns messen.

Branchenspezifische Kompetenz für die unterschiedlichsten Anforderungsprofile – das können Sie von uns erwarten. Mit konstant hoher Produktqualität und präziser Lager- und Lieferlogistik, sind wir als zuverlässiger Partner seit über 40 Jahren für Sie da.

Mit Zugriff auf über 14.000 t Rohre, Flansche, Rohrbogen, Schweißfittings und Rohrzubehör in unseren Zentrallagern in Stuhr/Bremen und Beucha/Leipzig gehört rff zu den größten Komplettanbietern in Deutschland.

Messen Sie uns daran.

Ihre Vorteile

- Zugriff auf über 14.000 t Rohr und Rohrverbindungsteile
- Mechanische Bearbeitung
- Oberflächenbearbeitung
- Werkstoffprüfungen
- Kennzeichnen/Markieren
- Logistik
- Projektabwicklung
- Zulassungen, Dokumentation und Berechnung
- IT-Services
- Managementsystem



rff Rohr Flansch Fitting
Handels GmbH

rff Rohr Flansch Fitting Handels GmbH
Carl-Zeiss-Straße 21 · 28816 Stuhr/Bremen
T +49 421 8771 0 · F +49 421 8771 3000
rff@rff.de · www.rff.de

1 Zugriff auf über 14.000 t Rohre und Rohrverbindungsteile

DIN / EN / ASME

1. Rohre, nahtlos und geschweißt, unbeschichtet und beschichtet
2. Flansche, Bunde und Ringe, geschmiedet, gewalzt, gebogen und geschweißt
3. Fittings, nahtlos und geschweißt, T-Stücke, Reduzierungen, Kappen, Sonderfittings, Teil 1 / EN Typ A, Teil 2 / EN Typ B
4. Rohrbogen, alle Bauarten, nahtlos und geschweißt, Teil 1 / Typ A, Teil 2 / Typ B
5. Sonderbogen, Rohrbiegungen („schlanke Bogen“), induktiv und kaltverformt, alle Radien, auch mit Schenkelverlängerung
6. Böden, Bördel, Rohrschellen, Rundstahlbügel
7. Dichtungen, Schrauben und Muttern, Schraubenbolzen
8. Hochdruck-, Stahl- und Temporgussfittings
9. Kupplungen und Armaturen
10. Stabstahl, Hohlstahl, Bleche
11. Sonderteile gemäß Kundennorm / Kundenzeichnung
12. Materialqualitäten: unlegiert, unlegiert-warmfest, legiert-warmfest, kaltzähe Stähle, Feinkornbaustahl, Stahlleitungsrohrgüten, Edelstahl-rostfrei, hochwarmfeste Stähle, Sonderstähle, Sauer gasmaterialien, NE-Metalle

2 Mechanische Bearbeitung

Angearbeitete Lagerteile als einbaufertige Bauteile

1. **Rohre** sägen, fassen, bohren, biegen, Gewinde schneiden
2. **Flansche:** Dichtflächen bearbeiten, z. B. Nut und Feder, Vor- und Rücksprung, RTJ-Nut, beidrehen, bohren (glatt und mit Gewinde), Kanten innen und außen bearbeiten, Gewindefacklöcher
3. **Fittings** fassen, beidrehen, Molchleitbleche in T-Stücke einschweißen
4. **Rohrbogen** fassen, beidrehen, sägen zu Gradbogen
5. Präfabrikation von Rohrleitungsteilen gemäß Isometrien und Rohrklassen

3 Oberflächenbearbeitung

1. Strahlen gemäß geforderter Reinheitsklasse, z. B. SA 2,5
2. Grundierung innen und außen gemäß Spezifikation, z. B. mit Epoxydharz oder anderem
3. Verzinken, feuerverzinken, galvanisch verzinken
4. PE-Isolierungen, alle Ausführungen
5. ZM-Zementmörtelaukleidung, alle Formen
6. Rillsanieren
7. Beizen und neutralisieren
8. Schleifen und bürsten
9. Polieren, mechanisch oder elektrolieren

4 Werkstoffprüfungen

1. Ultraschallprüfung (US), Oberflächenrisssprüfung (OFR), Magnetpulverprüfung (MP)
2. Abnahmeprüfzeugnis nach DIN EN 10204/3.2 durch TÜV oder DNV/GL, LR, BV, ABS, RINA u. a. bzw. gemäß Kundenvorgabe
3. Kerbschlagprüfung „KBZ“
4. Zugversuch bei Raumtemperatur
5. Warmzugversuch
6. Faltversuch, Aufweitversuch, Ringaufdornversuch
7. HIC-Test / HUEY-Test für sauer gasbeanspruchte Rohrleitungsteile
8. Prüfungen nach Kundenspezifikation

5 Kennzeichnen/Markieren

1. Markierung mit Handschlagstempel und Schlagzahl
2. Hartstempelung mit elektromagnetischer Nadelmarkierung
3. Farbmarkierung
4. Teilekennzeichnung, Einzelteil oder im Gebinde mit Etikett
5. Barcode-Label
6. Debitorennummer, Zeichnungsnummer und andere

6 Logistik

1. Logistik-Center in Stuhr/Bremen, Beucha/Leipzig, Erkrath/Düsseldorf
2. Kommissionierung aus vollautomatischen Rohrkassettenlagern und Kleinteilelagern, Hochregallager-System
3. Einweg- und Mehrwegverpackungen
4. Exportverpackung nach Spezifikation, z. B. gemäß IPPC
5. Schrumpffolienverpackung
6. Einzel- bzw. Sammelkartonagen
7. Materialgestellung im rff-eigenen Container
8. Paketstation für Spätabholungen am Standort Stuhr/Bremen
9. Eigener Fuhrpark mit 10 Lkw
10. Verladung mit langjährig für uns tätigen Vertragsspediteuren, Regellaufzeit 24 bis 48 Stunden
11. Eil- und Kurierdienste / Über-Nacht-Service
12. Paketdienst

7 Projektentwicklung

1. Projektentwicklung mit festen Projektteams
2. Stillstandbetreuung, Vorplanung und Einlagerung
3. Terminüberwachung / Expediting
4. Permanente Statusberichte
5. Stücklistenfassung je Isometrie
6. Kommissionierung und Kennzeichnung nach Baugruppe / Isometrie
7. Feste Hallenflächen für Projektierung
8. Interne/externe Inspektion
9. Kollilisten und Warenausgangsprotokolle

8 Zulassungen, Dokumentation und Berechnung

1. Verwechslungsfreies Attest-Nummern-System
2. 6-fache Datensicherung der Atteste
3. Sofortiger Zugriff auf Atteste bei telefonischer Anfrage
4. Zusatzangaben/Barcode gemäß Kundenwunsch direkt auf dem Attest
5. Atteste mit Warenlieferung und/oder Rechnung
6. Online-Attestzugang via Internet
7. Atteste auch per E-Mail oder auf CD lieferbar
8. Mehrsprachige Atteste lieferbar
9. Lieferschein und Attestanschreiben mit Chargenangabe
10. Interimsbescheinigung für Abnahmen nach DIN EN 10204/3.2 möglich
11. Wanddickenberechnungen nach DIN 2413, AD-B2, AD-B3, AD-B9 oder TRD 301 auf Wunsch TÜV-bestätigt

9 IT-Service – Informationstechnologie

1. Prozesssteuerung aller Vorgänge
2. Online-Zugriff von allen Standorten auf Artikelinformationen aller Logistik-Center
3. Individuelle B2B-Anbindungen
4. Marktplatzlösungen
5. Artikeldefinition per E-Class-Merkmalen
6. Auftragsverfolgung und Online-Katalogservice über „mein rff“, Zugang über www.rff.de
7. Elektronische Rechnungen
8. Rechnungsausgleich im Gutschriftverfahren

10 Managementsystem

1. Qualitätsmanagement nach DIN EN ISO 9001
2. Umweltmanagement nach DIN EN ISO 14001
3. Arbeitsschutzmanagement nach DIN EN 45001
4. Bearbeiter von Werkstoffen nach AD 2000-Merkblatt W0
5. TÜV-Umstempelberechtigung nach DIN EN 764-5 für Abnahmeprüfzeugnisse nach DIN EN 10204/3.1
6. QM-System nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
7. Zugelassener Lieferant nach Regel KTA 1401
8. Eigene Prüfgeräte für Spektralanalysen, Härteprüfungen und Rautiefenmessungen
9. Überprüfung aller Wareneingänge auf Radioaktivität
10. Verwechslungsfreie Lagerplatzzuordnung
11. Chargenreine Lagerung
12. Hohe Mitarbeiterkompetenz durch ständige Aus- und Weiterbildung