



Lieferprogramm

DIN – EN – ASME – API



rff Rohr Flansch Fitting
Handels GmbH

Lieferprogramm DIN EN / DIN

Rohre nach DIN EN



Sägen und fassen, strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

Normen

C-Stahl		DIN EN
Nahtlose Rohre		10216-1 bis 4
Geschweißte Rohre		10217-1 bis 6
Präzisionsstahlrohre		10305-1 bis 6
Edelstahl-rostfrei		DIN EN
Nahtlose Rohre		10216-5
Geschweißte Rohre		10217-7
Präzisionsstahlrohre		10305-1 bis 2
Leitungsrohre		
Nahtlose und geschweißte Rohre		10208 und ISO 3183

Ausführungen

Nahtlos und geschweißt

Maße und Gewichte

DIN EN 10220 / C-Stahl
DIN EN ISO 1127 / Edelstahl-rostfrei

Materialgüten

- P235TR1
- P235GH TC1 und TC2
- 16Mo3, 13CrMo4-5
- P215NL, P265NL, 12Ni14, X10Ni9
- L290NB, L360NB, L290NE, L360NE
- 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4541
- 1.4401, 1.4404, 1.4571
- 1.4410 (Superduplex), 1.4462 (Duplex)
- 1.4529, 1.4539, 1.4547

Flansche nach DIN EN / DIN



Ausdrehen, bohren (glatt oder mit Gewinde), strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

Normen DIN EN 1092-1

Ansatzflansche	Typ	DIN
Vorschweißflansche	11	2627-2638
Vorschweißbunde	34	2673-2676
Überschießflansche	12	86029/30
Gewindeflansche	13	2565-2569
Glatte Flansche		
Glatte Flansche	01	2573, 2576
Lose Flansche	02	2641/2, 2655/6
Lose Flansche	04	2673-2676
Blindflansche	05	2527
Bunde und Bördel		
Glatte Bunde	32	2641/2, 2655/6
Vorschweißbördel	37	2641/2
Flansche für den Behälter- und Apparatebau, Flansche für maschinelle Schweißverfahren, Sonderflansche nach Zeichnung		

Druckstufen

PN 6 bis PN 400

Abmessungen

Alle genormten Abmessungen

Dichtflächen

Nach DIN 2526, DIN EN 1092-1 bzw. nach Kundenspezifikation

Materialgüten

- S235JR / RSt37-2, S355J2 / St 52-3
- P250GH / C22.8, P245GH, P265GH
- 16Mo3, 13CrMo4-5
- P355QH1 / W/TStE 355
- 1.4301, 1.4307, 1.4541
- 1.4401, 1.4404, 1.4571
- 1.4410 (Superduplex), 1.4462 (Duplex)
- 1.4529, 1.4539, 1.4547

Rohrbogen und Schweißfittings nach DIN EN / DIN



Sägen und fassen, beidrehen, strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

Normen DIN EN 10253-1 bis 4

Rohrformteile	Typ	DIN
Rohrbogen	A/B	2605-1/-2
T-Stücke	A/B	2615-1/-2
Konzentrische Reduzierstücke	B	2616-2
Exzentrische Reduzierstücke	A/B	2616-1/-2
Kappen	B	2617
Spezielle Fittings aus Blech, Rundstahl nach Zeichnung		

Rohrbogen Bauarten

2D, 3D und 5D sowie nach Kundenspezifikation

Abmessungen

Alle genormten Abmessungen

Ausführungen

Nahtlos und geschweißt

Materialgüten

- S235 / St 37.0
- P235GH / St 35.8
- P250GH, P265GH
- 16Mo3, 13CrMo4-5
- L290NB / L290NE
- L360NB / L360NE
- P355QH1 / W/TStE 355
- 1.4301, 1.4306, 1.4307, 1.4541
- 1.4401, 1.4404, 1.4571
- 1.4410 (Superduplex), 1.4462 (Duplex)
- 1.4529, 1.4539, 1.4547

Lieferprogramm ASME / API

Rohre nach ASME / ASTM / API



Sägen und fassen, strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

Normen

B 36.10, B 36.19 und API 5L

Ausführung

Nahtlos und geschweißt

Wanddicken

Alle Schedule-Maße

Materialgüten

- A/SA 53, Gr. B, A/SA 106 Gr. B
- API 5L Gr. B
- A/SA 335 Gr. P5, P9, P11, P12, P22, P91
- A/SA 333 Gr. 6
- API 5L, Gr. X52, X60, X65
- A/SA 312 Gr. TP 304/L, 316/L, 321/H
- Duplex, Special Alloys

Abmessungen

1/2" bis 48"

Flansche nach ASME / ASTM / API



Ausdrehen, bohren (glatt oder mit Gewinde), strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

Normen

B 16.5, B 16.47 Serie A+B und BS 3293
API 6A

Ausführungen

- Weld Neck Flanges
- Blind Flanges
- Slip-on Flanges
- Lap Joint Flanges
- Threaded Flanges
- Socket Weld Flanges
- Long Welding Neck Flanges
- Orifice Flanges B 16.36
- Spectacle Blind B 16.48
- Sonderflansche nach Zeichnung

Druckstufen

Class 150 bis 2500
2.000 bis 20.000 psi

Materialgüten

- A/SA 105/C21, P250GH
- A/SA 182, Gr. F5, F9, F11, F12, F22, F91
- A/SA 350 Gr. LF2, P355QH1
- A 694 Gr. F52, F60, F65
- A/SA 182 Gr. F304/L, F316/L, F321/H
- 1.4541, 1.4571
- F53 (Superduplex), F51 (Duplex)
- Special Alloys

Abmessungen

1/2" bis 48"

Dichtflächen

- RF- und RTJ-Dichtleiste
- Für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

Rohrbogen und Schweißfittings nach ASME / ASTM



Sägen und fassen, beidrehen, strahlen, beschichten und markieren für alle Anforderungen gemäß Kundenspezifikation

Normen

B 16.9

Ausführung

- Rohrbogen, nahtlos und geschweißt
- T-Stücke, nahtlos und geschweißt
- Reduzierstücke, konzentrisch und exzentrisch, nahtlos und geschweißt
- Kappen
- Stub Ends
- Spezielle Fittings aus Blech, Rundstahl nach Zeichnung

Rohrbogen Bauarten

Short Radius (SR) und Long Radius (LR) sowie Radien nach Kundenspezifikation

Wanddicken

Alle Schedule-Maße

Materialgüten

- A/SA 234 Gr. WPB
- A/SA 234 Gr. WP5, 9, 11, 12, 22, 91
- A/SA 420 Gr. WPL6
- A 860 Gr. WPHY42, 52
- L290NB / L290NE
- L360NB / L360NE
- A/SA 403 Gr. WP 304/L, 316/L, 321/H
- Duplex, Special Alloys

Abmessungen

1/2" bis 48"

Zubehör DIN / EN / ASME

Hochdruckfittings nach ASME / ASTM

Typen

Alle Arten von Hochdruckfittings und Branch Outlet Fittings

Druckstufen

Class 2000, 3000, 6000, 9000

Ausführungen

Socket Weld (SW) und mit Gewinde (NPT)

Wanddicken

Alle Schedule-Maße

Oberfläche

Schwarz, galvanisch- sowie feuerverzinkt

Abmessungen

1/4" bis 4"

Materialgüten

- A/SA 105/C21, C 22.8, P250GH
- A/SA 182 Gr. F5, F11, F12, F22, F91
- A/SA 350 Gr. LF2, W/TStE 355, P355QH1
- A/SA 182 Gr. F304/L, F316/L, F321/H
- 1.4541, 1.4571
- F53 (Superduplex), F51 (Duplex)

Schrauben, Schraubenbolzen und Muttern nach ISO / ASME / ASTM

Technische Normen

- Schrauben nach DIN EN ISO 4014, 4016 und 4017
- Muttern nach DIN EN ISO 4032 und 4034
- Schraubenbolzen nach DIN 2510
- B 16.5 und B 18.2.2

Abmessungen

Für alle genormten Flanschabmessungen

Materialgüten

- 4.6, Güte 5
- 24 CrMo 5 und Ck 35 nach DIN 17240 / DIN EN 10269
- V4A, V2A, A2-70, A4-70
- 1.4301, 1.4401, 1.4541, 1.4571 nach DIN 17440 / DIN EN 10269
- ASTM A 193 Gr. B7 für Schraubenbolzen
- ASTM A 194 Gr. 2H für Muttern
- Andere Materialien nach Kundenspezifikation

Dichtungen nach DIN EN / ASME / ASTM

Technische Normen

- Flachdichtungen nach DIN EN 1514-1:
- Typ IBC Flachdichtungen für Flansche mit / ohne Dichtleiste
 - Typ TG Flachdichtungen für Flansche mit Feder / Nut
 - Typ SR Flachdichtungen für Flansche mit Vor-/Rücksprung
 - ASME B 16.20 – RTJ-Dichtungen aus metallischen Werkstoffen
 - ASME B 16.21 – Dichtungen aus nicht metallischen Werkstoffen

Materialgüten

- Hecker Centellen
- KLINGERSIL
- Gummi
- C-Stahl
- Edelstahl
- Weicheisen / Reineisen
- StW 24

Abmessungen

Für alle genormten Flanschabmessungen

Normteile und Sonderteile

- Rohrschellen nach DIN 3567
- Rundstahlbügel nach DIN 3570
- Vorschweißbördel in Anlehnung an DIN 2642
- Klöpperböden DIN 28011
- Korbbogenböden DIN 28013
- Einschweißbögen ähnlich DIN 2619
- Sattelstützen ähnlich DIN 2618
- Rohrkupplungen
- Tempergußfittings nach DIN EN 10242
- Stahlgewindefittings nach DIN EN 10241
- Schweißkonstruktionen (Sammler, Header)



rff Rohr Flansch Fitting
Handels GmbH

Bremen Hauptverwaltung
Carl-Zeiss-Straße 21
28816 Stuhr / Bremen
Telefon +49 421 8771 0
Telefax +49 421 8771 3000
rff@rff.de · www.rff.de

Zentrallager für Rohrverbindungen und Rohrzubehör
28816 Stuhr / Bremen

Zentrallager für Rohre
04824 Beucha / Leipzig

Verkaufsabteilungen Bremen

- **Nord**
Telefon +49 421 8771 1010
nord@rff.de
- **Mitte**
Telefon +49 421 8771 1030
mitte@rff.de
- **Öl und Gas**
Telefon +49 421 8771 1020
projekte@rff.de
- **International**
Telefon +49 421 8771 1090
export@rff.de

Verkaufsstandorte

Leipzig
04824 Beucha / Leipzig
Telefon +49 34292 85 500
leipzig@rff.de

Düsseldorf
40699 Erkrath / Düsseldorf
Telefon +49 2104 9386 0
duesseldorf@rff.de

Mannheim
68309 Mannheim
Telefon +49 621 71771 600
mannheim@rff.de

Nürnberg
90409 Nürnberg
Telefon +49 911 95249 0
nuernberg@rff.de